

مشخصات فنی محصول

PRODUCT SPECIFICATION

نام محصول : کلمپ جمپر پرسی فول بی متال Bimetallic PPG-09

Main : AL 120 – 185 mm² / CU 120 – 150 mm²

Branch : AL 10 – 70 mm² / CU 10 – 50 mm²

مورد مصرف : برای اتصال آلومینیوم و فولاد به مس یا به یکدیگر در مقاطعی از هادی لخت آلومینیومی که شامل تنشهای مکانیکی نمی باشند کاربرد دارد. پرس صحیح برای ایجاد ارتباط ضروری می باشد. بدنه از آلیاژ آلومینیوم مقاوم به خوردگی با پوشش های مس و قلع به شکل فول بی متال ساخته شده است.

مشخصات فنی :

سطح مقطع سیم آلومینیوم یا مس :

Main : AL 120 – 185 mm² /
CU 120 – 150 mm²

Branch : AL 10 – 70 mm² /
CU 10 – 50 mm²

نوع هادی کابل قابل اتصال : آلومینیوم یا مس یا فولاد – آلومینیوم یا مس یا فولاد

ساختار :

بدنه : آلومینیوم آلیاژی با پوشش قلع مقاوم در برابر خوردگی جهت بهره برداری در شرایط مختلف آب و هوایی

دستورالعمل نصب : هادی انتخاب شده با سطح مقطع مناسب که جهت انشعاب می باشد را پس از تمیز نمودن سطح اتصال و آغشته نمودن محل های اتصال به گریس ضد اکسید از داخل سوراخ سمت Branch عبور داده و پس از آن هادی اصلی را نیز داخل شکاف سمت Main قرار می دهیم. سپس توسط پرس کابلشو با مکانیزم مخصوص و با انتخاب لقمه های مناسب بسته به سایز هادی های اصلی و فرعی اقدام به پرس و محکم نمودن اتصال می نماییم.

ابزار کاربردی : پرس کابلشو با مکانیزم مناسب جهت پرس

علائم : برند ثبت شده برق بهین تجربه

استاندارد : EN50483-4

کد کالا : ۲۴۷۱۰۵



مشخصات فنی محصول

PRODUCT SPECIFICATION

نام محصول : کلمپ جمپر پرسی فول بی متال Bimetallic PPG-08

Main : AL 70 – 120 mm² / CU 70 – 95 mm²

Branch : AL 70 – 120 mm² / CU 70 – 95 mm²

مورد مصرف : برای اتصال آلومینیوم و فولاد به مس یا به یکدیگر در مقاطعی از هادی لخت آلومینیومی که شامل تنشهای مکانیکی نمی باشند کاربرد دارد. پرس صحیح برای ایجاد ارتباط ضروری می باشد. بدنه از آلیاژ آلومینیوم مقاوم به خوردگی با پوشش های مس و قلع به شکل فول بی متال ساخته شده است.

مشخصات فنی :

سطح مقطع سیم آلومینیوم یا مس :

Main : AL 70 – 120 mm² /
CU 70 – 95 mm²

Branch : AL 70 – 120 mm² /
CU 70 – 95 mm²

نوع هادی کابل قابل اتصال : آلومینیوم یا مس یا فولاد – آلومینیوم یا مس یا فولاد

ساختار :

بدنه : آلومینیوم آلیاژی با پوشش قلع مقاوم در برابر خوردگی جهت بهره برداری در شرایط مختلف آب و هوایی

دستورالعمل نصب : هادی انتخاب شده با سطح مقطع مناسب که جهت انشعاب می باشد را پس از تمیز نمودن سطح اتصال و آغشته نمودن محل های اتصال به گریس ضد اکسید از داخل سوراخ سمت Branch عبور داده و پس از آن هادی اصلی را نیز داخل شکاف سمت Main قرار می دهیم. سپس توسط پرس کابلشو با مکانیزم مخصوص و با انتخاب لقمه های مناسب بسته به سایز هادی های اصلی و فرعی اقدام به پرس و محکم نمودن اتصال می نماییم.

ابزار کاربردی : پرس کابلشو با مکانیزم مناسب جهت پرس

علائم : برند ثبت شده برق بهین تجربه

استاندارد : EN50483-4

کد کالا : ۲۴۷۱۰۳